**交通及车用灯具配光性能测试系统设备采购项目拟采购设备及技术参数**

| **序号** | **设备名称** | **技术参数及环境要求** | **建议厂家类型** | **数量**  **（台/套）** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 交通及车用灯具配光性能测试系统 | 符合标准GB 17761-2018《电动自行车安全技术规范》第6.2.3条，、GB 31887-2015《自行车 反射装置》第5章第1条要求，可实现CIE –a测量方案（测试过程中，探头保持保持静止，灯具绕垂直轴（A平面轴）和水平轴（a轴）转动），测试速度要求不低于30度/秒；软件设计能符合GB、ECE、SAE、FMVSS08联邦法规、JIS等国内国际相关标准测试要求；配Class L（f1´<1.5%）探头两套，要求是精密恒温探头，光精度±1%；配由传动机构和控制箱组成的反射观测控制台；配配合承载平台使用的机械臂夹具两只（一套），可测不同尺寸产品；配高精度光谱辐照计，探测能力能达到1×10⁴lx以上，可进行颜色计量；配稳压电源，稳压电源满载最大谐波失真5%以内，满载电压稳定度±3%范围内；配测试用电脑。以上配置均要符合上述标准要求。 | 国产设备 | 1 |